# Imprimerie Léonce Deprez

## Les Fichiers PDF :

- Bords perdus : 5mm
- Pas de texte en noir quadri CMJN
- Résolution des images : 300 DPI (150 DPI minimum)
- Images en Quadri CMJN
- Traits de coupe positionnés à 2mm minimum de la zone de cadrage (Trimbox)
- Ne pas mettre de texte ou d'éléments entre la Artbox et la Trimbox (3mm)
- Pas de page en planche
- Pour un dos carré collé, la tranche sera fournie sur un fichier séparé.
- Profils ICC :

Description papier	Profil ICC	Cible Fogra	Taux Encrage
Couché Brillant - mat - satin	ISOcoated_V2_eci.icc	Fogra 39	300
LWC	PSO_LWC_Improved_eci.icc	Fogra 45	300
Journal Standard	PSO_SNP_paper_eci.icc	Fogra 42	260
Journal Amélioré	ISOuncoatedyellowish.icc	Fogra 30	320
Offset	PSO_Uncoated_ISO12647_eci.icc	Fogra 47	300
Super calandré	SC_paper_eci.icc	Fogra 40	270





210 mm

210 mm

### TETE Mors de colle : Nous appliquons une bande de colle de 6mm sur les 4 pages suivantes : - 2<sup>nde</sup> de couverture et 1<sup>ère</sup> page intérieure Dernière page intérieure et 3<sup>ème</sup> de \_ couverture Le visuel imprimé utile de ces 4 pages est donc réduit de 6mm, il faut en tenir compte DOS BARBE lors du montage de ces pages spécifiques : Prévoir un décalage de 6mm vers l'extérieur et placer la réserve blanche NOUVELLE CUPRA FORMENTOR. SI VOUS NE RESSENTEZ RIEN, CE N'EST PAS DE L'AMOUR. SI CELA NE VOUS ÉMEUT PAS, CE N'EST PAS DE L'ART. SI CELA NE VOUS TRANSPORTE PAS, CE N'EST PAS DE LA MUSIQUE. SI C'EST L'ÉMOTION DE LA CONDUITE QUE VOUS RECHERCHEZ. ALORS LA NOUVELLE CUPRA FORMENTOR EST FAITE POUR VOUS. Dans le cas contraire nous effectuerons un décalage extérieur de 6mm, veillez donc à ne pas placer de visuel important à moins de 6mm de la zone de cadrage côté FEEL ANOTHER WAY. barbe. CUPRA 204 mm 204 mm <u>Remarque</u> : PIED S'il y a un vis-à-vis entre les 2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> pages intérieures Mors de colle : ou entre les pages N-3 et N-2 (N étant la dernière page Réserve blanche de intérieure) alors nous effectuerons sur celles-ci un 6mm sur chaque décalage extérieur de 4,5mm. page



# Première utilisation

Afin de procéder à la création du compte société permettant l'accès à notre plateforme « WebApproval », il est nécessaire de nous fournir les coordonnés des différents intervenants participant au téléchargement, au placement ainsi qu'à la validation des fichiers pdf sur notre chemin de fer électronique.

1- A la création de ce compte, chacun de vos collaborateurs reçoit le message suivant :



2- Lorsque votre dossier de téléchargement est créé, chacun des participants reçoit le message suivant :





Magazine 1

# Téléchargement des fichiers pdf

 Pour télécharger, glissez les fichiers au centre de la page ou sélectionnez-les à partir de l'onglet « Ajouter des fichiers »



2-	Le statut des fichiers est consultable lors de	
	l'ensemble de la phase de téléchargement :	

- Téléchargement en cours
- Téléchargement terminé
- Etat d'avancement
- Temps restant
- Vitesse de connexion, etc

Ajouter des fichiers		🐌 Placer les fich
37_AC335_CRUN_Scened Angle pdf	3.03% Telectargement et court	Annaler G
1. AC375, SMARTBCX pdf	25.428/s Telechargement en cours	Annaler d
26-15, AC315, TAC, text3 pdf	22.00Ab Telèchargement en cours	Annaler G
16-25, AC175, TOP31 pdf	16 45Mp Telechargement en cours	Annuler G
15.ACTR.SALESAPPS.Pp#	3.1400 Telechargement en court	Annaler C
12-14.ACSTS_interu_newpdf	5 6946 Telechargement en cours	Annaler G
11_AG375_Smartbox_Publi pdf	1.42Mp Telechargement et cours	Arender
10,AC375,2APPW6.pdf	4.51Mp Telechargement en cours.	Annular G
98,AC575,TECHSELL.pdf	1.16/0 Telechargement en cours	Avender G
📆 RACIS, ZAPPING pdf	1.84% Telechargement en cours	Annakri d
07,AC375,Webhelp.pdf	1.27Mp Telchargement en cours	Amider Q
5,ACI35,ZAPPING pdf	22.81Mp Telechargement en cours	Arender C
5.AC3TS, SOUMARE pdf	15 abito Treachaigement en cours	Avvader G
echercher les fichiers 🔍 A+Z t🕑 Fichiers 301 Téléchargement : 9.82Mbit/s100:00:28117%133.67Mo/195.28M	6 <b>1</b>	



# Placement manuel des fichiers (Une seule version)



- 1- Choisir l'onglet « Chemin de fer »
- 2- Cliquez sur la flèche jaune à droite de l'écran pour faire apparaitre les fichiers téléchargés.
- 3- Glissez les pages dans les emplacements correspondant dans le chemin de fer
- 4- Cliquez sur l'onglet « Placer » pour enregistrer le placement des fichiers

### Remarque :

Une convention des noms de fichiers a été mise en place afin de permettre un placement automatique des fichiers sur le chemin de fer électronique de la plateforme WebApproval :

<u>Convention des noms – Imprimerie Leonce Deprez</u> (leonce-deprez.fr)



# Placement manuel des fichiers (Multi-versions)

- 1- Choisir l'onglet « Chemin de fer »
- Cliquer sur la flèche jaune à droite de l'écran pour faire apparaitre les fichiers téléchargés
- 3- Dans l'onglet « calques » choisir « Commun » pour faire apparaitre le chemin de fer correspondant aux pages communes aux différentes versions. Ces pages ne sont placées qu'une seule fois pour toutes les versions
- 4- Dans l'onglet « calques » choisir « Versions »
- 5- Choisir la version pour laquelle un placement de page est sollicité

Rappel : Cliquer sur l'onglet « Placer » pour enregistrer le placement des fichiers





# Le Flipbook : Prévisualisation, vérifications et avertissements

1- Cliquer sur la vignette d'aperçu, permet d'ouvrir et d'afficher le document en mode Flipbook pour le parcourir afin de contrôler le contenu des pages et de les approuver.

Vous pouvez parcourir le document en cliquant partout sur la page : cliquez sur la page de gauche pour revenir en arrière, ou cliquez sur la page de droite pour continuer votre lecture dans la publication. Vous pouvez également utiliser les touches fléchées gauche et droite pour revenir en arrière ou aller en avant. Les utilisateurs de tablettes peuvent effleurer/glisser sur leur écran tactile pour aller vers l'avant ou vers l'arrière.





### Le Flipbook : visualisation des remarques

Les fichiers que vous téléchargez pour un travail sont vérifiés par le système WebApproval avec un certain nombre de critères optimisés afin que le travail puisse être traité correctement. Ce processus se rapporte à la notion de contrôle en amont également dénommé 'Preflighting'.

Les anomalies détectées lors du contrôle en amont seront signalées dans le Flipbook si les pages placées contiennent des problèmes.

1- Afin d'accéder au menu des avertissements, Cliquez sur le menu déroulant suivant puis sélectionnez l'onglet « Remarques »

Ici un avertissement a été relevé sur la page 51 :

« Des images couleur/niveau de gris ont une résolution inférieure à 150 dpi »

Afin de mettre en évidence la zone concernée par cet avertissement, veuillez cliquer sur le panneau encadré de rouge.

La plateforme vous dirige automatiquement vers la source du problème rencontré, en surbrillance et encadrée de rose

### Ici un avertissement a été relevé sur la page 53 :

« Des objets en couleur de repérage sont présents Dans la trimbox » (Cad : texte en noir Quadri CMJN)







### Le Flipbook : Séparation des couches

Les caractéristiques propres aux séparations permettent de vérifier si les couleurs d'accompagnement ainsi que les couleurs primaires, sont bien utilisées là où elles devraient l'être. Par exemple, vérifier qu'un ton direct (couleur d'accompagnement) a bien été utilisé pour un logo sur la couverture de votre document.

 Afin d'accéder au menu des séparations, Cliquez sur le menu déroulant suivant puis choisissez l'onglet « Séparations »

### FIG 1 :

Ici les quatre couches CMJN sont cochées par défaut, nous pouvons constater la présence de texte en grande proportion.

Afin d'éviter les risques de décalage des couches au repérage lors de l'impression, il est important De nous fournir des textes en noir pur à 100%

### FIG 2 :

Décochez la couche du noir puis sélectionnez « Appliquer »

 L'ensemble du texte a disparu, il s'agit donc de noir pur à 100%, le fichier est correct.

#### FIG 1







# Trimbox / Artbox

SOCIETY 152 - Prévisualisation x +		- σ	×
$\leftarrow$ $\rightarrow$ $\bigcirc$ $\bigcirc$ https://leonce-deprez.ap	ogee.cloud/productioncenter/#/jobs/job/0.J20210319165035008?j=1&n=0	ය රූ 🖻 🛢	
(♥) ↓ ■ > ■ SOCIETY 152 > Tout (85) ▼		a 😗 🖬 💷	*
Séparations 👻 😶	250 200 150 100 50	50 100 150 200 250	
Cyan 0 -	3	🗳 🗍	
Magenta			
Jaune	<b>Trimbox</b> : Il s'agit de la ligne délimitant le format fini		
Noir 50 -	de votre magazine, placee par defaut sur le flipbook,		
Tout désélectionner	celle-ci est de couleur verte.		
Appliquer	<ul> <li>Artbox : Placée à 3mm de la trimbox, à l'intérieur du format fini, la artbox permet de distinguer les éléments dont la proximité avec la zone de coupe peut être problématique.</li> <li>Pour rappel, aucun élément important ne doit être placé entre la Trimbox et la Artbox. Ceci afin d'éviter toute perte de matière lors du façonnage de votre magazine.</li> </ul>	FANNY HERRERO Inter ter vitable de Da sour zoor Le "GOURDU DU CRU" Rome franze Taccrident De CHASSE Cong de frais françois fine te dr	7
250-	Afin de placer la Artbox, veuillez cliquer sur la réglette présente sur le Flipbook (1). Tout en maintenant le curseur de votre souris, placez la artbox à 3mm du format fini (2) à l'aide de l'outils de mesure (3).	2 ENTRETIEN STRATOSPHÉRIOUE • DOSSIER: Qui arrivera en premier sur Mars?	
300-4	1	CV ERC 215 x 200 mm. [7see de mare de 1997: 215 x 200 mm] Society_152_p1 pdf - 1	$\overline{\mathbb{C}}$



# Validation

Afin de finaliser la procédure de dépose des fichiers, il est nécessaire de valider l'ensemble de vos pages sur notre plateforme.

Pour se faire, 3 possibilités s'offrent à vous : <u>1<sup>ère</sup> possibilité</u> : validation par page ou par planche. Via l'onglet Flipbook.

 $2^{nde}$  possibilité : validation d'un groupe de pages Via le chemin de fer

<u>3<sup>ème</sup> possibilité</u> : Validation de l'ensemble des pages Via le menu des paramètres (voir visuel joint)

#### Remarques :

Uniquement pour les utilisateurs ayant le rôle *d'approbateur* pour le travail.

Une page validée ne peut plus être remplacée sans l'accord de l'imprimeur.

Le menu des paramètres permet également de télécharger un « pdf Softproof » au rendu colorimétrique fidèle à l'impression.





